

## Information du client

Nom du client : \_\_\_\_\_ No. réf. client : \_\_\_\_\_ Téléphone : \_\_\_\_\_  
 Responsable : \_\_\_\_\_ Courriel : \_\_\_\_\_  
 Adresse du client : \_\_\_\_\_ Nom du projet : \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

## Profilé Metal Block

Calibre :

Couleur :

Bien vouloir remplir les lignes suivantes en indiquant clairement vos besoins.

**A** = Correspond à la longueur totale de la feuille

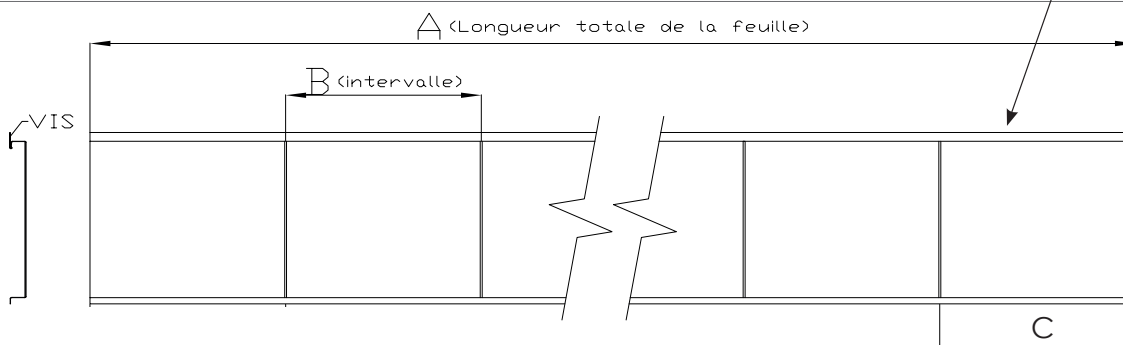
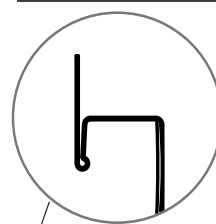
**B** = Correspond à la distance entre les rainures (seulement si différente de la distance standard qui est de 24")

**C** = Correspond à la mesure de la première rainure partant de la droite de la feuille

**S clips (M16G)** = Lors de commande de S clips (M16G), vous devez confirmer si les feuilles doivent être **encochée aux extrémités**. Un supplément de 0,10\$/pc sera alors ajouté. Indiquer un «N» à côté du nombre de feuilles pour celles qui doivent l'être.

Attention : Les feuilles ne pourront pas être encochées si la mesure B et C ne sont pas identiques.

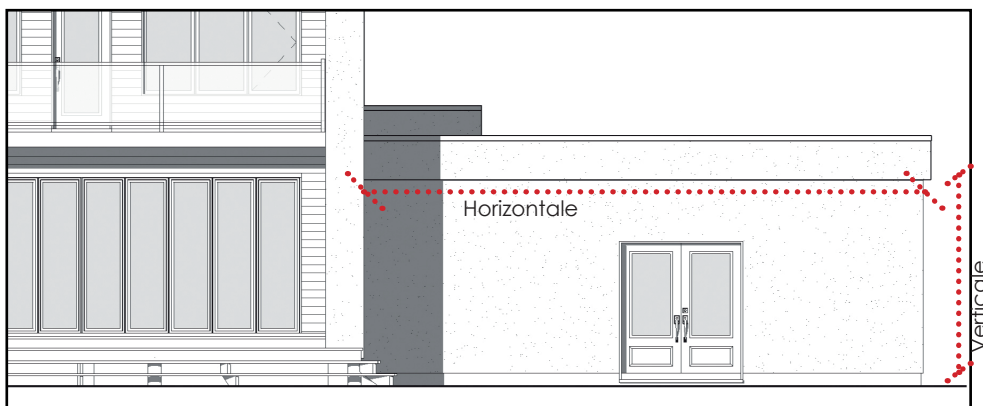
Joint côté femelle  
vers le haut



No.	Quantité de feuilles	"A" Longueur totale	"B" Intervale des rainures	"C" Distance 1ere rainure de la droite

Il est fortement recommandé de plier les feuilles aux extrémités avant de les insérer dans les moulures.

Afin de s'assurer d'avoir l'excédent nécessaire pour réaliser cette opération, la prise de mesures devrait toujours s'effectuer d'une extrémité à l'autre d'un mur.

[illegible]

Commentaires spéciaux:
